

- (1) Veröffentlichungsnummer:
- (1) Publication number:
- (1) Numéro de publication:

0 875 023

Internationale Anmeldung veröffentlicht durch die Weltorganisation für geistiges Eigentum unter der Nummer:

WO 97/26587 (art.158 des EPÜ).

International application published by the World Intellectual Property Organisation under number:

WO 97/26587 (art.158 of the EPC).

Demande internationale publiée par l'Organisation Mondiale de la Propriété sous le numéro:

WO 97/26587 (art.158 de la CBE).

PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

G05B 19/418

A1

DE

DE

- WO 97/26587 (11) Internationale Veröffentlichungsnummer:
- (43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

24. Juli 1997 (24.07.97)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE97/00068

(22) Internationales Anmeldedatum: 16. Januar 1997 (16.01.97)

(30) Prioritätsdaten:

296 00 609.2 296 22 133.3 17. Januar 1996 (17.01.96)

19. December 1996 (19.12.96)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Wittelsbacherplatz 2, D-80333 München (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): STRIPF, Wolfgang [DE/DE]; Friedrich-Naumann-Strasse 101, D-76187 Karlsruhe (DE). WENDEL, Volker [DE/DE]; Gräsensteinstrasse 19, D-76767 Hagenbach (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: CN, CZ, HU, JP, KR, PL, SG, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

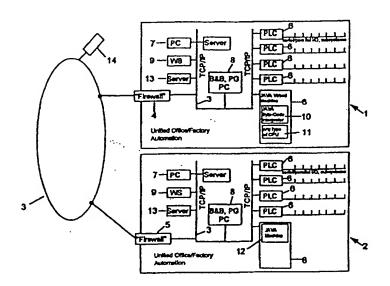
#### Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Anderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: AUTOMATION DEVICE

(54) Bezeichnung: AUTOMATISIERUNGSGERÄT



#### (57) Abstract

The invention concerns an automation device suitable for use in a globally distributed automation interconnection. The invention further concerns a universal management, engineering and information system for a globally distributed automation interconnection of this type. The invention is used in a globally distributed automation interconnection.

### (57) Zusammenfassung

Es wird ein Automatisierungsgerät vorgeschlagen, welches für einen Einsatz in einem global verteilten Automatisierungsverbund geeignet ist. Darüber hinaus ist ein universelles Management-Engineering- und Informationssystem für einen derartigen global verteilten Automatisierungsverbund angegeben. Die Erfindung wird angewandt in einem global verteilten Automatisierungsverbund.

### LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AM Armenie AT Osterreir AU Australin BB Barbado BE Belgien BF Burkina BG Bulgarien BJ Benin BR Brasilien	h GE  B GN  GN  HU  Faso	Vereinigres Königreich Georgien Guinea Griechenland Ungarn Irland Italien Japan	MX NE NL NO NZ PL PT RO	Mexiko Niger Niederlande Norwegen Neusceland Polen Portugal
BB Barbado BE Belgien BF Burkina BG Bulgarier BJ Benin	0 GN GR HU Faso 12 IT JP KE	Guinea Griechealand Ungarn Irland Italien Japan	NL NO NZ PL PT	Niederlande Norwegen Neusceland Polen
BE Belgien BF Burkina BG Bulgaries BJ Benin	GR HU IE IT JP KE	Griechenland Ungarn Irland Italien Japan	NO NZ PL PT	Niederlande Norwegen Neuseeland Polen
BF Burkina BG Bulgarier BJ Benin	Faso IR IT JP KE	Ungarn Irland Italien Japan	NZ PL PT	Neusceland Polen
BF Burkina BG Bulgarier BJ Benin	Faso IE IT JP KE	trland Italien Japan	PL PT	Neusceland Polen
BG Bulgaries BJ Benin	IT JP KE	Italien Japan	PT	
BJ Benin	JP KE	Japan		
BR Brasilien	KE		P/A	
			X.U	Ruminica
BY Belarus		Kenya	RU	Russische Föderation
CA Kanada		Kirgisistan	SD	Sudan
CF Zentrale	KP Afrikanische Republik KR	Demokratische Volksrepublik Korea	SE	Schweden
CG Kongo		Republik Korea	SG	Singapur
CH Schweiz	KZ	Kasachstan	SI	Slowenien
CI Côte d'Iv	oire L	Liechtenstein	SK	Slowakei
CM Kamenin	LA	Sri Lanka	SN	Senegal
CN China	LR	Liberia	SZ	Swasiland
CS Tschechos	LK kowatej	Litznen	TD	Tschad
	LU LU	Luxemburg	TG	Togo
DE Deutschla		Lettland	TJ	Tadschikistan
DK Dinemark	mc mc	Monaco	TT	Trinidad und Tobago
EE Entland	MD	Republik Moldau	UA	Ukraine
ES Spanien	MG	Madagaskar	UG	Uganda
FI Finalend	ML	Mali	US	Vereinigte Staaten von Amerika
FR Frankreich	MN	Mongolei	UZ	Usbekistan
GA Gabon	MR	Mawetanien	VN	Victnam
0400.	MW	Malawi		

WO 97/26587

1

PCT/DE97/00068

Beschreibung

#### Automatisierungsgerät

Die Erfindung betrifft ein Automatisierungsgerät gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 1. Ferner betrifft die Erfindung ein universelles, verteiltes und durchgängiges Automatisierungs- und Management-Engineering- und Informationssystem.

10 Ein Automatisierungsgerät mit den Merkmalen des Oberbegriffs des Anspruchs 1 ist aus dem Siemens-Katalog ST 70, Ausgabe 1995, bekannt. Ein Anwender erstellt mit einem Programmiergerät ein Programm zur Steuerung eines technischen Prozesses, das Software-Funktionsbausteine, z. B. in Form von Organisa-15 tionsbausteinen, Programmbausteinen und Instanzdatenbausteinen, umfaßt. Das Automatisierungsgerät ist mit dem Programmiergerät über ein Bussystem verbunden, über welches das Programmiergerät das Steuerprogramm in das Automatisierungsgerät überträgt. Ferner ist ein Bedien- und Beobachtungsgerät 20 an das Bussystem anschließbar, das zur Prozeßführung vorgesehen ist und welches die Darstellung von mehrere Bildobjekte umfassenden Prozeßbildern ermöglicht.

Häufig ist es erforderlich, daß Software-Funktionsbausteine
eines Steuerprogramms von einem Automatisierungsgerät eines
Fertigungsstandortes oder aus einem Software-Pool dieses
Fertigungsstandortes in ein Automatisierungsgerät eines anderen Fertigungsstandortes zu übertragen sind. Insbesondere
wenn die Fertigungsstandorte sehr weit voneinander entfernt
sind, z. B. wegen einer Globalisierung von Fertigungsaktivi-

täten, werden diese Software-Funktionsbausteine über das globale Netzwerk "INTERNET" übertragen. Dazu sind Server mit geeigneten Kommunikationsschnittstellen notwendig, die einerseits das INTERNET-Kommunikationsprotokoll und andererseits das Kommunikationsprotokoll der Automatisierungsgeräte ermöglichen. Aufgrund dieser unterschiedlichen Protokolle und der Architektur der Automatisierungsgeräte ist eine Einbindung der Software-Funktionsbausteine zur Laufzeit des Steuerprogramms nicht möglich, insbesondere dann nicht, wenn Automatisierungsgeräte unterschiedlicher Hersteller mit diesen Software-Funktionsbausteinen zu versorgen sind.

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Automatisierungsgerät der eingangs genannten Art zu schaffen, welches für einen Einsatz in einem global verteilten Automatisierungsverbund geeignet ist.

Darüber hinaus ist ein universelles Management-Engineering-System in Form eines Programmiergeräts sowie eines Bedienund Beobachtungsgeräts für einen global verteilten Automatisierungsverbund und ferner ein Management-Engineering- und Informationssystem in Form von Workstations und Datenbank-Servern anzugeben.

Diese Aufgabe wird im Hinblick auf das Automatisierungsgerät

durch ein Automatisierungsgerät der eingangs genannten Art
mit den im kennzeichnenden Teil des Anspruchs 1 angegebenen,
im Hinblick auf ein universelles Management-EngineeringSystem durch die in den Merkmalen des Anspruchs 6 sowie des
Anspruchs 10 angegebenen Maßnahmen gelöst.

WO 97/26587 PCT/DE97/00068

3

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

Anhand der Zeichnung, in der ein Ausführungsbeispiel der Brfindung dargestellt ist, werden nachfolgend die Erfindung,
deren Ausgestaltungen und Vorteile näher erläutert.

Es zeigen

Figur 1 ein universelles, verteiltes Automatisierungs- und Management-Engineering- und Informationssystem in schematischer Darstellung,

Figur 2 ein Programmübersetzungs-Strukturbild und
Figuren 3 und 4 Software-Funktionsbaustein-Ablaufsysteme
(PLC-Object-Engine-Systeme).

Zwei Fertigungsstandorte 1 und 2 eines global verteilten Automatisierungsverbundes sind über ein an sich bekanntes globales Netzwerk "INTERNET" 3 miteinander verbunden, wobei 20 geeignete Einrichtungen 4, 5 vorgesehen sind, die verhindern, daß Unberechtigte Daten in die datenverarbeitenden Komponenten der Fertigungsstandorte 1, 2 übertragen. Die Fertiqungsstandorte 1, 2 umfassen mehrere jeweils mit einer INTERNET-Kommunikationsschnittstelle versehene Geräte in Form von 25 Automatisierungsgeräten 6, Programmiergeräten 7, Bedien- und Beobachtungsgeräten 8 und Workstations 9. Diese INTERNET-Kommunikationsschnittstellen ermöglichen eine TCP/IP-Protokoll-Kommunikation der Geräte untereinander. Es ist eine wesentliche Anforderung an ein Automatisierungsgerät, das 30 während eines Steuerbetriebs ein aus mehreren Software-

15

20

Funktionsbausteinen gebildetes Steuerprogramm zyklisch und/oder interruptgesteuert bearbeitet, daß diese Software-Funktionsbausteine ladbar und zur Laufzeit des Steuerprogramms in dieses einbindbar ausgebildet sind. Damit diese Anforderung erfüllt ist und die Software-Funktionsbausteine über das INTERNET und die INTERNET-Kommunikationsschnittstelle direkt in ein Automatisierungsgerät ladbar und zur Laufzeit des Steuerprogramms in dieses einbindbar sind, sind die Software-Funktionsbausteine objektorientiert ausgebildet. Die Software-Funktionsbausteine sind über das INTERNET dynamisch ladbar und erweiterbar, und das Automatisierungsgerät ist mit einer Software-Funktionsbaustein-Ablaufsteuerung (PLC-Object-Engine-System) versehen, die diese Software-Funktionsbausteine in das Steuerprogramm einbindet und während des Steuerbetriebs bearbeitet. Eine Programmiersprache, die einen objektorientierten Code aus einer Quellsprache erzeugt und für einen Einsatz im INTERNET vorgesehen ist, ist aus dem Buch "Java!", Tim Ritchey, published 1995 by New Riders Publishing, bekannt. Dort ist eine Quellsprache "JAVA C" beschrieben, aus der ein objektorientierter Java-Bytecode erzeugbar ist. Weitere vorteilhafte Eigenschaften dieses Sprachmittels sind insbesondere die Portabilität des Codes sowie die Mechanismen zur Fehlerbehandlung. Durch die Portabilität des Codes wird sichergestellt, daß ein Automatisierungsgerät mit einer Ab-25 laufsteuerung in Form eines Java-Bytecode-Interpreters 10 unabhängig von einer Prozessor-Hardware-Architektur 11 des

tionsbausteine bearbeiten kann. Aus Gründen der Performance 30

Automatisierungsgerätes (herstellerunabhängig) die dem Auto-

matisierungsgerät über das INTERNET zugeführten Java-Funk-

ist es allerdings vorteilhaft, das Automatisierungsgerät mit einem Java-Prozessor 12 zu versehen, der den Java-Code direkt verarbeitet.

Die Portabilität eines objektorientierten Codes wird in Figur 2 verdeutlicht, in der ein Programmübersetzungs-Strukturbild dargestellt ist.

Ein Anwender erstellt mit einem Programmiergerät nach Maßgabe einer zu lösenden Steueraufgabe ein Steuerprogramm in Form eines Kontaktplanes KOP, eines Funktionsplans FuP, einer An-10 weisungsliste AWL oder in einer sonstigen geeigneten, z. B. in der Norm IEC 1131 beschriebenen, Form. Das Programmiergerät übersetzt auf Anwenderebene das Steuerprogramm in eine Quellsprache Qu, z. B. in die Quellsprache "JAVA C", oder direkt (in der Figur mit unterbrochenen Linien dargestellt) in 15 eine objektorientierte Maschinensprache Ms, z. B. in den Java-Bytecode, die in Automatisierungsgeräte AG1, AG2, AG3, AG4 unterschiedlicher Architektur geladen wird. Auf Anwenderebene ist zur Erstellung der Maschinencodes nur ein Compiler für alle Automatisierungsgeräte erforderlich. Es ist angenom-20 men, daß das Automatisierungsgerät AG4 einen Code-Generator G für die Verarbeitung der Maschinensprache Ms aufweist, wodurch dieses Automatisierungsgerät AG4 den Code direkt verarbeiten kann. Ferner ist angenommen, daß die Automatisie-25 rungsgeräte AG1, AG2, AG3 nicht mit einem derartigen Code-Generator versehen sind, sondern unterschiedliche Prozessoren PR1, PR2, PR3 umfassen. Damit die Automatisierungsgeräte AG1, AG2, AG3 den Code MS verarbeiten können, sind diese Automatisierungsgeräte jeweils mit einem Code-Interpreter IP1, IP2, IP3 versehen. Diese Interpreter IP1, IP2, IP3 erzeugen während der Laufzeit des Steuerprogramms jeweils einen durch die Prozessoren PR1, PR2, PR3 interpretierbaren Code.

Die Programmierung der objektorientierten Software-Funktionsbausteine erfolgt durch die jeweiligen Programmiergeräte 7 (Figur 1) der Fertigungsstandorte 1, 2 oder durch ein ebenfalls an das INTERNET angeschlossenes Programmiergerät 14. Neben den Bedien- und Beobachtungsgeräten 8 und den Workstations 9 sind diese Programmiergerate 8, 14 Bestandteile des Management-Engineering-Systems. Die Programmiergeräte 10 führen diese Softwarebausteine den entsprechenden Automatisierungsgeräten über die jeweilige INTERNET-Kommunikationsschnittstelle und das INTERNET zu. Für den Fall, daß z. B. Bausteine geändert werden müssen, überträgt zunächst das Automatisierungsgerät 6 oder ein Server 13 einem der Pro-15 grammiergeräte 7 den entsprechenden Software-Funktionsbaustein über das INTERNET. Schließlich ergänzt bzw. modifiziert das Programmiergerät 7 diesen Baustein und kann ihn wieder in eines der Automatisierungsgeräte übertragen. Das Programmiergerät ist ferner mit einem Software-Funktionsbaustein-Ablauf-20 system (PLC-Object-Engine-System; Bos, ExE, Wd, IO) versehen, das zur Simulation des Steuerprogramms vorgesehen ist.

Die Prozeßbedienung und Prozeßführung der zu steuernden Prozesse in den Fertigungsstandorten 1, 2 erfolgt durch ebenfalls an das INTERNET anschließbare und am INTERNET betreibbare Bedien- und Beobachtungsgeräte 8. Ein Bedien- und Beobachtungsgerät 8, z. B. das Bedien- und Beobachtungsgerät 8
des Fertigungsstandortes 1, erzeugt ein Bedien- und Beobachtungs-Softwarebausteine umfassendes Bedien- und Beobachtungs-

programm zur Erstellung und Darstellung eines mehrere Bildobjekte umfassenden Prozeßbildes, wobei die Bildobjekte zu
Software-Funktionsbausteinen des Steuerprogramms in Beziehung
(in Wechselwirkung) stehen. Die Bedien- und BeobachtungsSoftwarebausteine sind objektorientiert ausgebildet und direkt über das INTERNET übertragbar. Es ist selbstverständlich
möglich, das Prozeßbild auf dem Programmiergerät 7 zu erstellen und zur Prozeßführung über das INTERNET dem Bedien- und
Beobachtungsgerät 8 zuzuführen.

10

. 15

20

Um in Automatisierungssystemen hohen Ausbaugrades die Anzahl der in ein Automatisierungsgerät eingebauten Ein- und Ausgabekomponenten zu verringern, werden dezentrale Subsysteme, z. B. in Form von intelligenten Feldgeräten, eingesetzt. Das verteilte Automatisierungs- und Management-Engineering-System weist ein hier nicht dargestelltes intelligentes Feldgerät auf, welchem mindestens ein Software-Funktionsbaustein eines Steuerprogramms zuführbar ist, welches das Feldgerät während eines Steuerbetriebs zyklisch und/oder interruptgesteuert bearbeitet, wobei der Software-Funktionsbaustein ladbar und zur Laufzeit des Steuerprogramms in dieses einbindbar ausgebildet ist. Die Software-Funktionsbausteine sind objektorientiert ausgebildet und über das INTERNET und eine INTERNET-Kommunikationsschnittstelle des Feldgerätes in dieses ladbar, wobei das Feldgerät ein Software-Funktionsbaustein-Ablaufsystem (PLC-Object-Engine-System; Bos, ExE, Wd, IO) zur Einbindung des Software-Funktionsbausteins SF01, ..., SF04 und Bearbeitung des Steuerprogramms aufweist.

Im folgenden wird auf Figur 3 und 4 verwiesen, in denen ein Software-Funktionsbaustein-Ablaufsystem (PLC-Object-Engine-System) eines Automatisierungsgerätes und/oder eines intelligenten Feldgerätes und/oder eines Programmiergerätes (zur Simulation eines Steuerprogramms) dargestellt ist. Es ist zunāchst angenommen, daß ein Steuerprogramm zyklisch zu bearbeiten ist (Figur 3), was bedeutet, daß unabhängig von den Signalzustānden von Prozeßein- und -ausgängen eines zu steuernden technischen Prozesses z.B. die CPU eines Automati-

- 10 sierungsgerätes zyklisch
  - a. die Signalzustände der Prozeßeingänge abfragt und in einem Prozeßabbild der Eingänge hinterlegt,
  - b. entsprechend den Vorgaben des zu bearbeitenden Steuerprogramms dieses schrittweise abarbeitet und
- c. die errechneten Signalzustände in einem Prozeßabbild der 15 Ausgänge hinterlegt, wobei diese Signalzustände von dort zu den Prozeßausgängen gelangen.

Wesentliche Bestandteile des Software-Funktionsbaustein-Ablaufsystems sind objektorientiert programmierte Einheiten 20 in Form eines Bootstraps Bos, eines Ein-/Ausgabe-Moduls IO, eines Exe-Engine-Objekts ExE und eines Watchdogs Wd. Der Watchdog Wd braucht selbstverständlich nicht als Softwaremodul ausgebildet sein, sondern kann hardwaremäßig verwirklicht werden. In einem praktischen Ausführungsbeispiel der 25 Erfindung sind die Einheiten Exe-Engine-Objekt ExE und Watchdog Wd sogenannte "threads". Die Funktions- und Wirkungsweise eines "threads" ist aus der Druckschrift "Supporting Microsoft Windows 95, Student Workbook", 07/95, der Fa. Microsoft bekannt und braucht daher nicht näher 30

erläutert zu werden. In der Bootstrap-Einheit Bos sind eine Klasse von Software-Funktionsbausteinen und eine Klasse von Ein-/Ausgabe-Modulen hinterlegt. Diese Klassen werden z. B. von einem Anwender entsprechend den Vorgaben einer zu lösen-5 den Steuerungsaufgabe auf einem Programmiergerät erstellt und z. B. in ein Automatisierungsgerät oder in ein Feldgerät übertragen. Die Bootstrap-Einheit Bos erzeugt vor Beginn des Steuerbetriebes aus der Klasse Software-Funktionsbausteine Software-Funktionsbaustein-Objekte und aus der Klasse 10 Ein-/Ausgabe-Module Ein-/Ausgabe-Modul-Objekte. Im vorliegenden Beispiel sind lediglich vier Software-Funktionsbaustein-Objekte SF01 ... SF04 und ein Ein-/Ausgabe-Modul-Objekt IO dargestellt, in welchem ein Prozeßabbild von Ein- und Ausgången hinterlegt ist und welchem Signalzustände von Pro-15 zeßeingängen des technischen Prozesses zuführbar sind und durch welches Signalzustände Prozeßausgängen dieses technischen Prozesses zuführbar sind. Ferner führt die Bootstrap-Einheit Bos zu Beginn des Steuerbetriebs dem Exe-Engine-Objekt ExE eine Liste der zu bearbeitenden Software-Funk-20 tionsbaustein-Objekte SFO1 ... SFO4 zu. Zu Beginn des Steuerbetriebes überträgt die Bootstrap-Einheit Bos eine Nachricht Nas (Methodenaufruf), wodurch das Exe-Engine-Objekt ExE qestartet wird. In einem ersten Bearbeitungsschritt führt das Exe-Engine-Objekt ExE dem Watchdog Wd eine Nachricht Naw zu, 25 was bewirkt, daß der Watchdog Wd die Zykluszeit des Exe-Engine-Objekts ExE überwacht. Für den Fall, daß das Exe-Engine-Objekt ExE die vorgesehene Zykluszeit überschreitet, setzt der Watchdog Wd das Exe-Engine-Objekt ExE zurück, indem der Watchdog Wd dem Exe-Engine-Objekt ExE eine Nachricht Nar 30 überträgt. Ferner setzt der Watchdog Wd im Falle der ZyklusWO 97/26587 PCT/DE97/00068

zeitüberschreitung die Ausgänge des Prozeßabbildes und die Prozeßausgänge zurück, wobei der Watchdog Wd dazu dem Ein-/Ausgabe-Modul-Objekt IO eine Nachricht Nia zuführt.
Nachdem das Exe-Engine-Objekt ExE den Watchdog Wd gestartet hat, nimmt das Exe-Engine-Objekt ExE den Steuerbetrieb auf und führt zunächst einen Bearbeitungszyklus aus, welcher die Schritte umfaßt:

- A) Aktualisieren der Eingänge des Prozeßabbildes, indem das Exe-Engine-Objekt ExE die Eingangssignalzustände des Prozeßabbildes aus dem Ein-/Ausgabe-Modul-Objekt IO ausliest, wobei die Signalzustände durch einen Methodenaufruf Nae zwischen den Objekten ausgetauscht werden,
- B) Bearbeiten jeweils eines Bearbeitungsschrittes der Software-Funktionsbaustein-Objekte SFO1 ... SFO4, wobei das

  Exe-Engine-Objekt ExE entsprechende Methodenaufrufe NSF1
  ... NSF4 den Software-Funktionsbaustein-Objekten SFO1 ...

  SFO4 zuführt, die Software-Funktionsbaustein-Objekte SFO1
  ... SFO4 über Methodenaufrufe Nso auf das Prozesabbild des
  Ein-/Ausgabe-Modul-Objekts IO zugreifen, und schließlich
- C) Aktualisieren der Ausgänge des Prozeßabbildes, indem das Exe-Engine-Objekt ExE die Ausgänge des Prozeßabbildes im Ein-/Ausgabe-Modul-Objekt IO einschreibt, wobei wiederum die Signalzustände durch einen Methodenaufruf Naa zwischen den Objekten ausgetauscht werden.

25

30

5

10

Das Ein-/Ausgabe-Modul-Objekt IO versorgt über geeignete Schnittstellen die Prozeßausgänge des zu steuernden technischen Prozesses und - wie beschrieben - die Software-Funktionsbaustein-Objekte SFO1 ... SFO4 mit den Ein- und Ausgangssignalzuständen des Prozeßabbildes.

Es wird nun der Fall angenommen, daß ein Steuerprogramm interruptgesteuert zu bearbeiten ist (Figur 4), was bedeutet. daß im Falle von Signalzustandsänderungen an einem der Prozeßeingänge eines zu steuernden technischen Prozesses unverzüglich geeignete Steuermaßnahmen zu ergreifen sind. Die in den Figuren 3 und 4 gleichen Teile sind mit gleichen Bezugszeichen versehen. Im folgenden werden nur die Unterschiede zu der zyklischen Bearbeitung des Steuerprogramms beschrieben (Figur 3). Im Falle der interruptgesteuerten 10 Bearbeitung des Steuerprogramms überträgt die Bootstrap-Einheit Bos zu Beginn des Steuerbetriebs dem Exe-Engine-Objekt ExE nicht wie im Falle einer zyklischen Bearbeitung die Liste der zu bearbeitenden Software-Funktionsbaustein-Objekte, sondern eine Liste von "aufzurufenden" Software-15 Funktionsbaustein-Objekten pro Prozeßeingang. Das bedeutet, jedem Prozeßeingang ist ein Software-Funktionsbaustein-Objekt zugeordnet und bei einer Signalzustandsänderung an einem Prozeßeingang ist das diesem Eingang zugeordnete Software-Funktionsbaustein-Objekt zu starten. Im Unterschied zur 20 zyklischen Bearbeitung im Hinblick auf den Bearbeitungsschritt B) führt das Exe-Engine-Objekt ExE während des Bearbeitungszyklus einen Schritt D) aus, welcher umfaßt: D) Feststellen von Signalzustandsänderungen an den Eingängen des Prozeßabbildes und Bearbeiten der diesen Eingängen zugeordneten Software-Funktionsbaustein-Objekte.

Die in einem Unternehmen anfallenden weiteren Aufgaben wie Materialwirtschaft, Fertigungsplanung, Personaleinsatz usw. sind unter dem Oberbegriff Management-Informationssysteme zusammengefaßt und werden durch ebenfalls an das INTERNET

25

angeschlossene Workstations oder Server bearbeitet. Sie bedienen sich großer Datenbanken, die persistente objektorientierte Software-Funktionsbausteine als Repräsentanten
von Teilprozessen halten und bei Bedarf zum Ablauf bringen.

5

10

Die Software-Funktionsbausteine des Automatisierungsgerätes sowie des intelligenten Feldgerätes sind im Hinblick auf Entwurf, Projektierung, Programmierung von Automatisierungsaufgaben und Kommunikation zwischen den Komponenten des Automatisierungsverbundes kompatibel zu denen im Management-Engineering-System und zu denen im Management-Engineering- und Informationssystem. Aufgabenerweiterungen bzw. Aufgabenverlagerungen sind dadurch übersichtlich und einfacher als bisher zu bewerkstelligen.

15

20

25

Durch die Erfindung wird ein durchgängiges Automatisierungssystem geschaffen, das einen weltweiten Betrieb ermöglicht. Die aus dem Stand der Technik bekannte weitgehende Entkopplung von Automatisierungsgeräten und Standard-Computern wird vermieden. Es wird die Möglichkeit eröffnet, sämtliche Unternehmenselemente wie Prozesse, Ressourcen und Organisationen objektorientiert zu modellieren. Die Implementierung von Software aus diesen Objektmodellen heraus erfolgt über eine einheitliche Werkzeugkette im Rahmen einer durchgängigen Architektur. In der Prozeßoptimierungs- bzw. -änderungsphase sind durch eine Verschiebung von Objekten einfache Softwareanpassungen möglich. Ferner wird eine weltweite, flexible und Verteilte Fertigung mit zentraler Planung, Simulation und Optimierung ermöglicht.

### Patentansprüche

- 1. Automatisierungsgerät, welchem Software-Funktionsbausteine eines Steuerprogramms zuführbar sind, welches das Automatisierungsgerät während eines Steuerbetriebs zyklisch und/oder interruptgesteuert bearbeitet, wobei die Software-Funktionsbausteine ladbar und zur Laufzeit des Steuerprogramms in dieses einbindbar ausgebildet sind, dadurch gekennzeichnet,
- 10 daß die Software-Funktionsbausteine (SF01, ..., SF04) objektorientiert ausgebildet und über das INTERNET und eine INTERNET-Kommunikationsschnittstelle des Automatisierungsgerätes in dieses ladbar sind und
- daß das Automatisierungsgerät ein Software-Funktionsbau stein-Ablaufsystem (PLC-Object-Engine-System; Bos, ExE, Wd,
   IO) zur Einbindung der Software-Funktionsbaustein-Objekte
   (SF01, ..., SF04) und zur Bearbeitung des Steuerprogramms
   aufweist.
- 20 2. Automatisierungsgerät nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
  - daß das Software-Funktionsbaustein-Ablaufsystem ein Exe-Engine-Objekt (ExE), einen Watchdog (Wd), einen Bootstrap (Bos) und ein Ein-/Ausgabe-Modul-Objekt (IO) umfaßt, in welchem ein Prozeßabbild von Ein- und Ausgängen hinterlegbar ist und welchem Signalzustände von Prozeßeingängen zuführbar sind und durch welches Signalzustände Prozeßausgängen zuführbar sind,
- daß der Bootstrap (Bos) vor Beginn des Steuerbetriebes die 30 Software-Funktionsbaustein-Objekte (SF01, ..., SF04) und

das Ein-/Ausgabe-Modul-Objekt (IO) erzeugt sowie dem Exe-Engine-Objekt (ExE) zuführt:

- für den Fall einer zyklischen Bearbeitung des Steuerprogramms eine Liste der zu bearbeitenden Software-Funktionsbaustein-Objekte (SF01, ..., SF04),
- für den Fall einer interruptgesteuerten Bearbeitung des Steuerprogramms eine Liste der zu bearbeitenden Software-Funktionsbaustein-Objekte (SF01, ..., SF04) für jeden Prozeßeingang,
- 10 daß der Bootstrap (Bos) zu Beginn des Steuerbetriebes das Exe-Engine-Objekt (ExE) startet, welches zunächst den Watchdog (Wd) startet, welcher beim Überschreiten der Zykluszeit das Exe-Engine-Objekt (ExE) zurücksetzt, und anschließend zyklisch
- die Eingänge des Prozeßabbildes aktualisiert,
  - für den Fall einer zyklischen Bearbeitung des Steuerprogramms jeweils einen Bearbeitungsschritt der Software-Funktionsbaustein-Objekte (SF01, ..., SF04) bearbeitet,
- für den Fall einer interruptgesteuerten Bearbeitung des Steuerprogramms Änderungen von Signalzuständen an den Eingängen feststellt und die diesen Eingängen zugeordneten Software-Funktionsbaustein-Objekte (SFO1, ..., SFO4) bearbeitet,
- 25 die Ausgänge des Prozeßabbildes aktualisiert.
  - 3. Automatisierungsgerät nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Exe-Engine-Objekt (ExE) sowie der Watchdog (Wd) als "threads" ausgebildet sind.

WO 97/26587 PCT/DE97/00068

15

- 4. Automatisierungsgerät nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Kommunikationsschnittstelle eine TCP/IP-Protokoll-Kommunikation ermöglicht.
- 5. Automatisierungsgerät nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Software-Funktionsbausteine (SF01, ..., SF04) Java-bytecodiert sind und in der Programmiersprache "JAVA C" oder in einer Programmiersprache nach der Norm IEC 1131 erstellbar sind.

10

- 6. Programmiergeråt zur Erstellung von Software-Funktionsbausteinen eines Steuerprogramms, das einem Automatisierungsgerät zuführbar ist, welches während eines Steuerbetriebs das Steuerprogramm zyklisch und/oder interruptgesteuert bearbei-
- 15 tet, wobei die Software-Funktionsbausteine ladbar und zur Laufzeit des Steuerprogramms in dieses einbindbar ausgebildet sind,

dadurch gekennzeichnet,

- daß das Programmiergerät die Software-Funktionsbausteine
   (SF01, ..., SF04) objektorientiert ausgebildet erstellt,
  - daß das Programmiergerät dem Automatisierungsgerät über das INTERNET und eine INTERNET-Kommunikationsschnittstelle des Programmiergerätes die Software-Funktionsbausteine (SF01, ..., SF04) zuführt und/oder
- 25 daß dem Programmiergerät über das INTERNET und die INTERNET-Kommunikationsschnittstelle die Software-Funktionsbausteine (SF01, ..., SF04) zuführbar sind.
- 7. Programmiergerät nach Anspruch 6, dadurch gekenn30 zeichnet, daß das Programmiergerät zur Simulation des

Steuerprogramms ein Software-Funktionsbaustein-Ablaufsystem (PLC-Object-Engine-System; Bos, ExE, Wd, IO) aufweist.

- 8. Programmiergerät nach Anspruch 6 oder 7, dadurch ge-5 kennzeichnet, daß die Kommunikationsschnittstelle eine TCP/IP-Protokoll-Kommunikation ermöglicht.
- 9. Programmiergerät nach einem der Ansprüche 6 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Software-Funktionsbausteine (SF01, ..., SF04) in der auf dem Programmiergerät ablauffähigen Programmiersprache "JAVA C" oder in einer Programmiersprache nach der Norm IEC 1131 erstellbar und durch
  das Programmiergerät Java-bytecodiert übersetzbar sind.
- 10. Bedien- und Beobachtungsgerät mit Bedien- und Beobachtungstungs-Softwarebausteinen eines Bedien- und Beobachtungsprogramms zur Erstellung und Darstellung eines mehrere Bildobjekte umfassenden Prozeßbildes, das zur Prozeßführung vorgesehen ist, wobei die Bildobjekte zu Software-Funktionsbausteinen eines Steuerprogramms in Beziehung stehen, welches
  ein Automatisierungsgerät während eines Steuerbetriebs bearbeitet, wobei die Bedien- und Beobachtungs-Softwarebausteine ladbar und zur Laufzeit des Bedien- und Beobachtungsprogramms in dieses einbindbar ausgebildet sind,
- 25 dadurch gekennzeichnet,
  - daß das Bedien- und Beobachtungsgerät die Bedien- und Beobachtungs-Softwarebausteine objektorientiert ausgebildet erstellt.
- daß die Bedien- und Beobachtungs-Softwarebausteine durch
   das Bedien- und Beobachtungsgerät über das INTERNET und

- eine INTERNET-Kommunikationsschnittstelle des Bedien- und Beobachtungsgerätes übertragbar sind und/oder
- daß dem Bedien- und Beobachtungsgerät über das INTERNET und die INTERNET-Kommunikationsschnittstelle Bedien- und Beobachtungs-Softwarebausteine und/oder Prozeßgrößen zuführbar sind und
  - daß das Bedien- und Beobachtungsgerät ein Bedien- und Beobachtungs-Softwarebaustein-Ablaufsystem (Bedien- und Beobachtungs-Object-Engine-System) zur Bearbeitung der Bedienund Beobachtungs-Softwarebausteine aufweist.
  - 11. Bedien- und Beobachtungsgerät nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Kommunikationsschnittstelle eine TCP/IP-Protokoll-Kommunikation ermöglicht.

20

- 12. Bedien- und Beobachtungsgerät nach Anspruch 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Bedien- und Beobachtungs-Softwarebausteine in der auf dem Bedien- und Beobachtungsgerät ablauffähigen Programmiersprache "JAVA C" oder in einer Programmiersprache nach der Norm IEC 1131 erstellbar und durch das Bedien- und Beobachtungsgerät Java-bytecodiert übersetzbar sind.
- 13. Intelligentes Feldgerät, welchem mindestens ein Software25 Funktionsbaustein eines Steuerprogramms zuführbar ist, welches das Feldgerät während eines Steuerbetriebs zyklisch
  und/oder interruptgesteuert bearbeitet, wobei der SoftwareFunktionsbaustein ladbar und zur Laufzeit des Steuerprogramms
  in dieses einbindbar ausgebildet ist,
- 30 dadurch gekennzeichnet,

- daß der Software-Funktionsbaustein (SF01, ..., SF04) objektorientiert ausgebildet und über das INTERNET und eine INTERNET-Kommunikationsschnittstelle des Feldgerätes in dieses ladbar ist und
- 5 daß das Feldgerät ein Software-Funktionsbaustein-Ablaufsystem (PLC-Object-Engine-System; Bos, ExE, Wd, IO) zur Einbindung des Software-Funktionsbausteins (SF01, ..., SF04) und Bearbeitung des Steuerprogramms aufweist.
- 10 14. Intelligentes Feldgerät nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet,
  - daß das Software-Funktionsbaustein-Ablaufsystem ein Exe-Engine-Objekt (ExE), einen Watchdog (Wd), einen Bootstrap (Bos) und ein Ein-/Ausgabe-Modul-Objekt (IO) umfaßt, in welchem ein Prozeßabbild von Ein- und Ausgängen hinterleg-
  - bar ist und welchem Signalzustände von Prozeßeingängen zuführbar sind und durch welches Signalzustände Prozeßausgängen zuführbar sind,
- daß der Bootstrap (Bos) vor Beginn des Steuerbetriebes die
   Software-Funktionsbaustein-Objekte (SF01, ..., SF04) und das Ein-/Ausgabe-Modul-Objekt (IO) erzeugt sowie dem Exe-Engine-Objekt (ExE) zuführt:
  - für den Fall einer zyklischen Bearbeitung des Steuerprogramms eine Liste der zu bearbeitenden Software-Funktionsbaustein-Objekte (SF01, ..., SF04),
  - für den Fall einer interruptgesteuerten Bearbeitung des Steuerprogramms eine Liste der zu bearbeitenden Software-Funktionsbaustein-Objekte (SF01, ..., SF04) für jeden Prozeßeingang,

PCT/DE97/00068

5

10

15

25

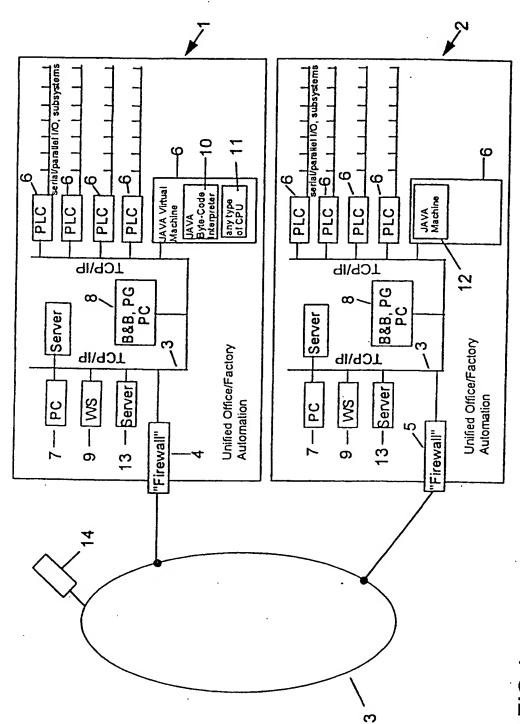
- daß der Bootstrap (Bos) zu Beginn des Steuerbetriebes das
   Exe-Engine-Objekt (ExE) startet, welches zunächst den
   Watchdog (Wd) startet, welcher beim Überschreiten der
   Zykluszeit das Exe-Engine-Objekt (ExE) zurücksetzt, und
   anschließend zyklisch
  - die Eingänge des Prozeßabbildes aktualisiert,
  - für den Fall einer zyklischen Bearbeitung des Steuerprogramms jeweils einen Bearbeitungsschritt der Software-Funktionsbaustein-Objekte (SF01, ..., SF04) bearbeitet,
  - für den Fall einer interruptgesteuerten Bearbeitung des Steuerprogramms Änderungen von Signalzuständen an den Eingängen feststellt und die diesen Eingängen zugeordneten Software-Funktionsbaustein-Objekte (SF01, ..., SF04) bearbeitet,
  - die Ausgänge des Prozeßabbildes aktualisiert.
- 15. Intelligentes Feldgerät nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß das Exe-Engine-Objekt (ExE) sowie der 20 Watchdog (Wd) als "threads" ausgebildet sind.
  - 16. Intelligentes Feldgerät nach einem der Ansprüche 13 bis 15, dadurch gekennzeichnet, daß die Kommunikationsschnittstelle eine TCP/IP-Protokoll-Kommunikation ermöglicht.
  - 17. Intelligentes Feldgerät nach einem der Ansprüche 13 bis
    16. dadurch gekennzeichnet, daß die Software-Funktionsbausteine (SF01, ..., SF04) Java-bytecodiert sind und in
    der Programmiersprache "JAVA C" oder in einer Programmiersprache nach der Norm IEC 1131 erstellbar sind.

### 18. Automatisierungssystem

- mit mindestens einem Automatisierungsgerät nach einem der Ansprüche 1 bis 5,
- mit mindestens einem Programmiergerät nach einem der Ansprüche 6 bis 9 und/oder
  - mit mindestens einem Bedien- und Beobachtungsgerät nach einem der Ansprüche 10 bis 12.
- 19. Automatisierungssystem nach Anspruch 18 mit mindestens10 einem intelligenten Feldgerät nach einem der Ansprüche 13bis 17.

### 20. Automatisierungsverbund

- mit einem Automatisierungssystem nach Anspruch 18 oder 19
   und
  - mit mindestens einer Workstation und/oder einem Server, welche Mittel zum Erstellen und Bearbeiten von objektorientierten Software-Funktionsbausteinen (SF01, ..., SF04) aufweisen.



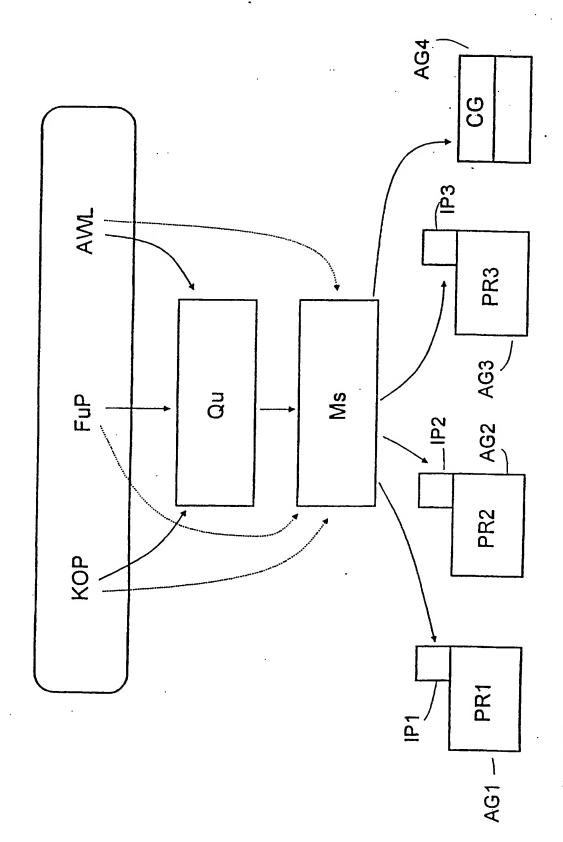
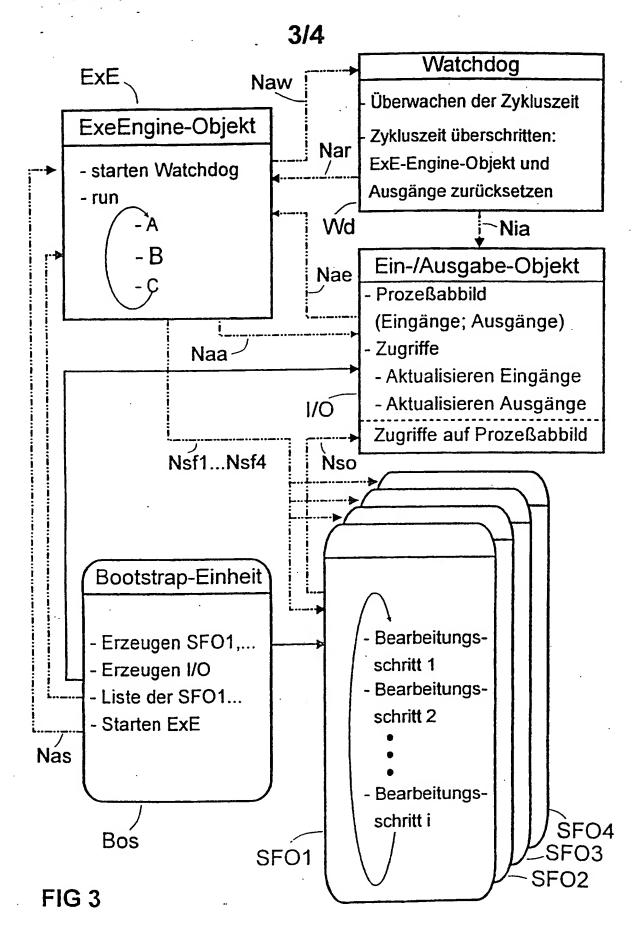
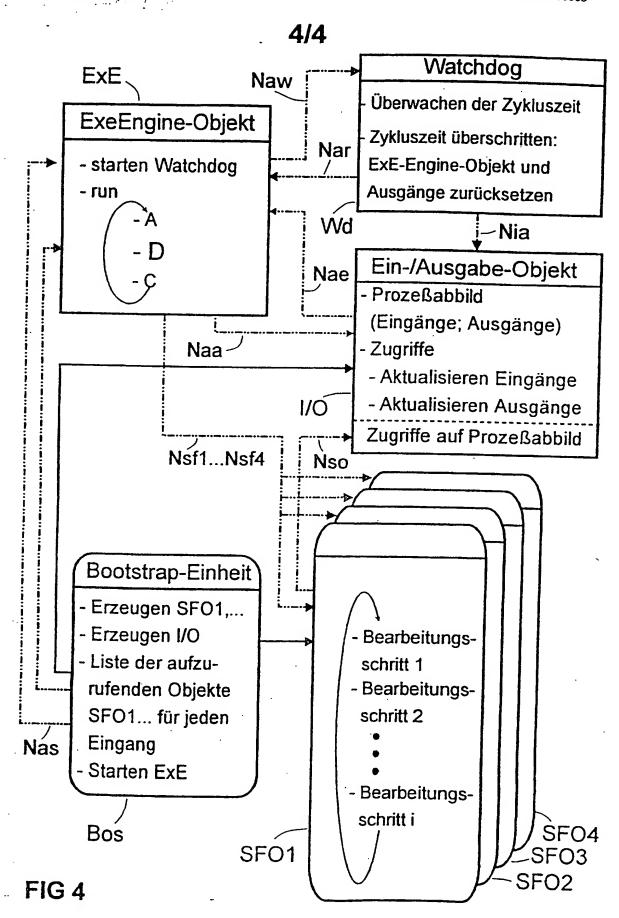


FIG 2





### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inten nal Application No PCT/DE 97/00068

IPC 6	G05B19/418		
According	to International Patent Classification (IPC) or to both natio	onal classification and IPC	
B. FIELD	DS SEARCHED		
Minimum IPC 6	documentation searched (classification system followed by $G\theta 58$	classification symbols)	
1100		••	
Dogment	abon tearched other than a second		
DOWNAN	ation searched other than minimum documentation to the ex	tent that such documents are included in the fields	searched .
Electronic	data base consulted during the international search (name of	data base and, where practical, search terms used	)
	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate,	of the relevant passages	Relevant to claim N
Υ	US 5 297 257 A (STRUGER ODO	J ET AL) 22	1,6,10,
	March 1994	13,18-20	
	see column 3, line 9 - colum claims 1-6; figure 1	n 4, line 55;	
1	1995 IEEE INTERNATIONAL CONFI	ERENCE ON .	1,6,10,
	SYSTEMS, MAN AND CYBERNETICS.	, VANCOUVER,	13,18-20
	OCT. 22 - 25, 1995, vol. 1, 22 October 1995, INST	FITUTE OF	
	ELECTRICAL AND ELECTRONICS EN	IGINEERS.	
	pages 964-969, XP000586326	·	
	GAINES B R ET AL: "MEDIATOR: INTELLIGENT INFORMATION SYSTE		
	THE VIRTUAL MANUFACTURING ENT	ERPRISE"	
	see page 965, left-hand column	m, paragraph	
	7 - page 969, paragraph 2; fi 	gures 1,2,5,/	
- 1		-/	
X Furth	ner documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed in	n ennev
	egories of ated documents:		
	ent defining the general state of the art which is not	T later document published after the uner or priority date and not in conflict with	mational filing date
considered to be of particular relevance  E' earlier document but published on or after the international filing date  L' document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  O' document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means		cited to understand the principle or the invention	cory underlying the
		"X" document of particular relevance; the c cannot be considered novel or cannot	be considered to
		involve an inventive step when the doc  "Y" document of particular relevance; the c	aimed invention
		cannot be considered to involve an inv document is combined with one or mo ments, such combination being obvious	re other such docu
document later the	nt published prior to the international filing date but an the priority date claimed	in the art.  *&* document member of the same patent f	
ate of the actual completion of the international search		Date of mailing of the international sear	
10	June 1997	30.06.97	
me and mi	ailing address of the ISA	Authorized officer	
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijiwijk	1	
	Td. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	)	

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intr ional Application No PCT/DE 97/00068

	PC1/UE 97/00008				
C.(Continu	C(Commuston) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT  Relevant to claim No.				
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.			
A	EP 0 667 693 A (EMHART GLASS MACH INVEST) 16 August 1995  see page 2, column 2, line 27 - page 2, column 2, line 42; figure 1	1,4,6,8, 10,11, 13,16			
A	DATABASE INSPEC INSTITUTE OF ELECTRICAL ENGINEERS, STEVENAGE, GB Inspec No. 5028860, VAN HOFF A: "Java and Internet programming" XP002032731 see abstract & DR. DOBB'S JOURNAL, AUG. 1995, USA, vol. 20, no. 8, ISSN 1044-789X, pages 56, 58, 60-61, 101 - 102,	1,5,6,9, 10,12, 13,17			
		·			
	·				

1

Form PCT/ISA/218 (continuation of recond theet) (July 1997

---- 2 -- 2

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

Inte onal Application No PCT/DE 97/00068

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 5297257 A	22-03-94	NONE	
EP 0667693 A	16-08-95	US 5475601 A JP 7267653 A	12-12-95 17-10-95

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 1992)

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inte: onales Aktenzeichen

	•	PCT/DE 97	7/00068
A. KLASS IPK 6	ifizierung des anmeldungsgegenstandes G05B19/418		
Nach der Ir	nternationalen Patentkiassifikation (IPK) oder nach der nationalen K	Jassifikation und der IPK	
B. RECHE	ERCHIERTE GEBIETE		
Recherchies IPK 6	rter Mindestprüfstoff (Klassifikabonssystem und Klassifikabonssymb G05B	oole)	:
Recherchier	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, s	owest diese unter die recherchserten Gebie	te fallen
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (h	Varne der Datenbank und evtl. verwendet	: Suchbegriffe)
C. ALS W	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		·
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angal	be der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Y	US 5 297 257 A (STRUGER ODO J ET 22.März 1994 siehe Spalte 3, Zeile 9 - Spalte 55; Ansprüche 1-6; Abbildung 1	·	1,6,10, 13,18-20
Υ	1995 IEEE INTERNATIONAL CONFERENCE SYSTEMS, MAN AND CYBERNETICS, VAN OCT. 22 - 25, 1995, Bd. 1, 22.0ktober 1995, INSTITUTE ELECTRICAL AND ELECTRONICS ENGINE Seiten 964-969, XP000586326 GAINES B R ET AL: "MEDIATOR: AN INTELLIGENT INFORMATION SYSTEM SUTHE VIRTUAL MANUFACTURING ENTERPH siehe Seite 965, linke Spalte, Al Seite 969, Absatz 2; Abbildungen	NCOUVER, E OF EERS, UPPORTING RISE" OSATZ 7 -	1,6,10, 13,18-20
[v] wen	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	X Siche Anhang Patentfamulie	
* Besondere  *A* Veröffe aber n  *E* älteres Anmel  *L* Veröffe schein andere soll od ausgef  *O* Veröffe eine B  *P* Veröffe dem b	Extegorien von angegebenen Veröffentlichungen:  entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, seht als besonden bedeutsam anzuschen ist.  Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen idedatum veröffentlicht worden ist.  entlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft eren zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer mi im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung beigt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Ausstellung oder andere Malnahmen bezieht.	"T' Spätere Veröffentlichung, die nach der oder dem Priontäxdatum veröffentlichen Anmeidung nicht hollidiert, sondern i Erfindung zugrundelliegenden Prinzipt Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedkann allein aufgrund dieser Veröffentlichung von besonderer Bedkann nicht als auf erfindenischer Tätig werden, werm die Veröffentlichung in Veröffentlichung mit Veröffentlichung mit Veröffentlichung für einen Fachmani "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselb Absendedatum des internationalen Re	int worden ist und mit der her zum Verständnis des der soder der ihr zugrundeliegenden sutung die beanspruchte Erfindung ichten gecht als neu oder auf achtet werden nutung die beanspruchte Erfindung jeeit berühend betrachtet sit einer oder mehreren anderen n Verbindung gebracht wird und n naheliegend ist een Patentfamilie ist
1	0.Juni 1997	30.06.97	
Name und	Postanschrift der Internationale Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Bevollmächtigter Bediensteter	
ł	Fax: (+31-70) 340-2040, 12, 31 631 epo in.	Nettesheim, J	

1

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inte onales Aktenzenchen
PCT/DE 97/00068

		CI/DE 9	70000
C.(Fortsetz	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Bezeichnung der Veröffendichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommens	ion T-io	Der Accession
	and Third state of the State of	iai lait	Betr. Anspruch Nr.
A	EP 0 667 693 A (EMHART GLASS MACH INVEST) 16.August 1995 siehe Seite 2, Spalte 2, Zeile 27 - Seite 2, Spalte 2, Zeile 42; Abbildung 1	-	1,4,6,8, 10,11, 13,16
A	DATABASE INSPEC INSTITUTE OF ELECTRICAL ENGINEERS, STEVENAGE, GB Inspec No. 5028860, VAN HOFF A: "Java and Internet programming" XP002032731 siehe Zusammenfassung & DR. DOBB'S JOURNAL, AUG. 1995, USA, Bd. 20, Nr. 8, ISSN 1044-789X, Seiten 56, 58, 60-61, 101 - 102,		1,5,6,9, 10,12, 13,17
			·
			·
		-	

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichtu. en, die zur seiben Patentfamilie gehören

Inte onales Aktenzeichen . ,
PCT/DE 97/00068

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 5297257 A	22-03-94	KEINE	
EP 0667693 A	16-08-95	US 5475601 A JP 7267653 A	12-12-95 17-10-95

Formblatt PCT/ISA/210 (Anhang Patentfamilie)[Juli 1992]

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER: \_\_\_\_\_\_\_

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.